


## Schweißzertifikat NB2276-CPR-1090-2-023/14-03

Hersteller	<b>SSM GmbH</b> Lüke-Smidt-Str. 5 26810 Westoverledingen
Maßgebende Betriebsstätte	<b>SSM GmbH</b> Lüke-Smidt-Str. 5 26810 Westoverledingen
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC 3 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (Lichtbogenhandschweißen) 135 (MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 136 (MAG-Schweißen mit Fülldrahtelektrode)
Werkstoffgruppen	1.1,1.2,1.3,2.1,3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Dipl.-Ing. Norbert Röhrl-Ployhar, 21.06.1970, EWE
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Antonius Gerdes, 24.01.1967, spezielle technische Kenntnisse (S), gemäß EN 1090-2, Tabelle 14
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610, EN ISO 15612 und EN ISO 15614-1 qualifiziert sind. Die Kreuzzugprobe nach EN ISO 9018 für Werkstoffgruppe 1.2 wurde durchgeführt.
Gültigkeitsbeginn	21.07.2019
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.



Darmstadt, den 21.07.2019  
Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. (FH) J. Anders, SFI/IWE  
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.